

0.103	Зарубіжна література					80	80	80						2	2						
0.104	Хімія					122	122	105	9	6	+2			3	3						
0.105	Біологія і екологія*					160	160	140	8	12				4	4						
0.106	Географія					88	88	80		8					4(22г)						
0.107	Математика	4ДПА				228	228	228						3	2	3	4				
0.108	Фізика і астрономія					245	245	223	20		+2			2	3	4	4(18г)				
0.109	Українська мова	4ДПА				154	154	154						2	2	2	2				
0.110	Історія України	4ДПА				111	111	111								3	3				
0.111	Захист Вітчизни					106	106	88		18				4	2(19г)						
0.112	Громадянська освіта					70	70	70								2	2(18г)				
0.113	Іноземна мова (англійська)					308	154/154			154/154				2/2	2/2	2/2	2/2				
0.114	Фізична культура					210	210			210				2	3	3	3(19г)				
	Вибірково-обов'язкові предмети					315															
0.115	Технології					105	105			104	+1					4	2(18г)				
0.116	Інформатика					210	105/105			103/103	+2/2			2/2	3/3						
	Додаткові години					253															
0.117	Профільні предмети					96															
0.117.1	Економіка (Економічна теорія*)					62	62	60			+2						3				
0.117.2	Технології (Вступ до спеціальності*)					34	34	34						2							
0.118	Спеціальні курси					42															
0.118.1	Мистецтво (Культурологія*)					42	42	40			+2						2				
0.119	Факультативні курси					115															
0.119.1	Українська мова					31	31					31									
0.119.2	Математика					28	28					28									
0.119.3	Історія України					28	28					28									
0.119.4	Іноземна мова					28	28					28									
	Всього	3				2660	2660	1618	37	872	18	115	31/2	29/3	22/3	26/3					

I. НОРМАТИВНА ЧАСТИНА

1.1. Цикл загальної підготовки

	Основи філософських знань																				
1.101	Філософія та релігієзнавство	8			3	90	69	61		8		21							2	3	
1.103	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)	6		5	4	120	96			96		24						3	3		
1.104	Історія України**	7			3	90	60	56		4		30								4	
1.105	Українська мова (за проф. спрямуванням)		3	4	4	120	74	40		34		46			2	2					
1.106	Культурологія *		4		3	90	*									*					
1.107	Основи правознавства		8		2	60	26	18	2	6		34									2
1.108	Соціологія		8		2	60	26	18		8		34									2
1.109	Економічна теорія*		4		3	90	*									*					
1.110	Фізичне виховання		6,7		7	210	184	10		174		26						2/2	2/2	2/2	
1.111	Вікова фізіологія і гігієна		2		2	60	46	32	14			14		2							
1.113	Хімія		6		3	90	54	49	5			36							3		
1.114	Вища математика	5			4	120	81	81				39							2	3	
1.115	Загальна фізика	7			3	90	56	46	10			34								2	2
1.116	Нарисна геометрія	6			3	90	48			48		42							3		
1.117	Технічне креслення		7		3	90	45			45		45								3	
1.118	Безпека життєдіяльності		1		2	60	34	22		12		26	2								
1.119	Основи охорони праці	5			2	60	42	36	6			18						3			
1.120	Інформаційно-комунікаційні технології навчання		7		2	60	30			30		30								2	
1.121	Основи електротехніки та електроніки	8			3	90	52	26		26		38									4
1.122	Психологія		4	3		5	150	111	94	7	10	39			3	3					
1.123	Педагогіка	8	5	6		5	150	122	105	6	11	28					3	3			2
1.124	Загальні питання методики	5				2	60	28	37	5		32					2				
1.125	Методика навчання технологій	5			8	3	90	42	20	6	16	48					3				
	Всього:	12	15	4	1	74	2220	1326	751	61	528	684	2	2	5	5	16/2	16/2	18/2	15	

Кількість екзамнів													
Кількість заліків													
Кількість залікових консульських робіт													
Всього годин професійної освіти		5400											

№п/п	Види практичної підготовки	Семес тр	Кільк. навч. год	№п/п	Перелік необхідних лабораторій, кабінетів, майстерень							
	Навчальна (виробнича) практика	4	90	1.	Української мови та методики навчання української мови	13.	Соціально-економічних дисциплін		1	<i>Майстерні:</i>		
1	Педагогічна практика			2.	Культурології	14.	Біології та методики навчання природознавства, анатомії, фізіології і гігієни дітей шкільного віку		2.	Ручної обробки металів		
1.	Педагогічна (позакласна, позашкільна)	3,4,5	150	3.	Української, зарубіжної та дитячої літератури	15.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності		3.	Механічної обробки металу		
1.	Навчальна практика в ЛОТ	6	90	4.	Математики	16.	Кабінет технологій мистецтва та спеціального малювання		4	Ручної обробки деревини		
2.	Пробні уроки і заняття	6,7	270	5.	Нарисної геометрії та креслення з методикою навчання креслення	17.	ТЗН та методики навчання технологій		5	Швейного виробництва		
3.	Практика з додаткової кваліфікації	6,7,8	120	6.	Німецької, французької та російської мови з методикою викладання	18.	Кабінет основ електротехніки та технічного моделювання		6	Харчових технологій		
4.	Безперервна педагогічна практика	8	270	7.	Інформаційно-комунікаційних технологій	19.	Кабінет технологій виготовлення одягу		7	Механічної обробки деревини		
5.				8.	Кабінет та лабораторія хімії	20.	Навчально-методичний кабінет		8	Зал ритміки та хореографії		
				9.	Кабінет та лабораторія фізики з астрономією	21.	Навчально-методична лабораторія		9	2 спортивні зали		
Разом: 990 (33 кр.ECTS)				10.	Іноземної мови	22.	Кабінет та лабораторія комп'ютерних систем та методики навчання інформаційно-комунікаційних технологій		10	4 лаб. комп'ютерної техніки		
				11.	Основ інформатики і обчислювальної техніки	23.	Технології ручної обробки деревини					
				12.	Кабінет та лабораторія педагогіки і психології	24.	Лінгфонний кабінет					

Пояснення до навчального плану

- Навчальний план складений за методичними рекомендаціями, які укладено відповідно до Наказу МОН України «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти» від 01.06.2018 р. №570, листа ІМЗО від 05.07.2018 №22.1/10-2240 «Про навчальні плани і програми підготовки молодших спеціалістів у 2018-2019 н.р.», Положення про організацію освітнього процесу в Комунальному вищому навчальному закладі «Корсунь-Шевченківський педагогічний коледж ім. Т.Г.Шевченка Черкаської обласної ради» від 26.06.2018 р.
- Навчальний план передбачає п'ятиденний робочий тиждень. Графік навчального процесу може коригуватись навчальним закладом в залежності від місцевих умов при обов'язковому дотриманні бюджету часу.
- У навчальний план можуть вноситись зміни педагогічною радою коледжу, не змінюючи тижневе навантаження студента.
- Перелік, обсяг і терміни вивчення вибіркових, факультативних дисциплін встановлюються навчальним закладом. Навчальним планом передбачено факультативні заняття дисциплін вільного вибору студентів у межах 4 тижневих годин у відповідності до Положення про порядок визначення переліку навчальних дисциплін із числа вибіркових для включення до індивідуального плану студентів.
- Форми проведення екзамнів, заліків, консультацій визначаються навчальним закладом відповідно до Положення про організацію освітнього процесу у Комунальному вищому навчальному закладі «Корсунь-Шевченківський педагогічний коледж ім. Т.Г.Шевченка Черкаської обласної ради».
- Передбачені навчальним планом лабораторні та практичні заняття проводяться з поділом на підгрупи по 12-15 осіб, а педагогічна практика по 5-6 чоловік.
- Навчальним планом передбачено поділ групи на підгрупи при вивченні навчальних дисциплін «Технологічний практикум» та «Виробництво та обробка конструкційних матеріалів» відповідно до технологій – технічна праця / обслуговуюча праця.
- Передбачені навчальним планом лабораторні та практичні заняття проводяться з поділом на підгрупи по 12-15 осіб, а педагогічна практика по 5-6 чоловік.
- Навчальна практика проводиться концентровано або розосереджено шляхом чередування її з теоретичними заняттями з обов'язковим збереженням протягом навчального року обсягу годин, встановленого як на теоретичні заняття так і на навчальну практику.
- Навчальна практика проводиться відповідно до діючої Інструкції та Положення про педагогічну практику у Комунальному вищому навчальному закладі «Корсунь-Шевченківський педагогічний коледж ім. Т.Г.Шевченка Черкаської обласної ради».
- Керівництво курсовими роботами здійснюється викладачами окремих методик та навчальних дисциплін з розрахунку 3 години на студента. Курсові роботи передбачені у 6 та 8 семестрах з методики навчання технологій та обробки конструкційних матеріалів.
- Фізичне виховання планується 2 години в розкладі і 2 години гурткової та секційної роботи відповідно до наказу МОН України № 4 від 11.01.2006 «Про затвердження Положення про організацію фізичного виховання і масового спорту у вищих навчальних закладах» та Указу Президента України від 21.07.2018 «Про пріоритети розвитку фізичної культури і спорту в Україні».
- За музичний супровід занять з практикуму в ЛОТ, які вимагають музичного супроводу, передбачається оплата акомпаніатору в обсязі 100% навчального часу, відведеного навчальним планом.
- Підготовка юнаків та дівчат з предмета «Захист Вітчизни» проводиться в I та II семестрі першого курсу по 4/2 години з основ цивільного захисту та медико-санітарної підготовки.

Заступник директора з навчальної роботи

Рибченко С.М.